① 特許出願公開

平1-211285 ⑩ 公 開 特 許 公 報(A)

@Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

③公開 平成1年(1989)8月24日

G 11 B 23/00 7/24

A -7436-5D Z -8421-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称

追記型光デイスク用廃棄処理材

願 昭63-32827 20特

Œ

願 昭63(1988)2月17日 29出

廣 重 (2)発明者

栄

福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地 九州日立マクセル

株式会社内

尾 明 者 宦 @発

福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地 九州日立マクセル

株式会社内

九州日立マクセル株式 ②出 願 人

会社

顕次郎 弁理士 武 個代 理 人

福岡県田川郡方城町大字伊方4680番地

四 細

1. 発明の名称

追記型光ディスク用廃棄処理材

2. 特許請求の範囲

光ディスクの信号読み出し面を溶解または変質 させることが可能な薬剤と、可撓性を有するベー ス材と、該ベース材に前記薬剤を保持する手段と を具備することを特徴とする追記型光ディスク用 廃棄処理材。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、使用済みの追記型光ディスクの読み 取りが行なえなくなるようにして再使用の防止を 可能にした追記型光ディスク用廃棄処理材に関す る。

(従来の技術)

コンピュータの外部記憶装置には、従来、磁気 テープ、磁気ディスク等の磁気記録媒体が主とし て用いられてきたが、近年、高密度大容量化が可 能で保存寿命が長く且つ磁気の影響を受けない光 ディスクが注目されている。

光ディスクは、再生専用型、追記型及び書き換 `え型の3種に大別できる。これらの中で追記型は、 一度だけ書き込みが可能で消去が不可能な構造を 有するものであるが、例えば銀行業務等に需要が 見込まれている。

第12図および第13図は追記型光ディスクの 一例を示す断面図およびピット形成部の詳細を示 す拡大断面図である。

この種の追記型光ディスクは、トラツキング信 号に対応するグループ(案内手段)及びアドレス 信号に対応するプレピツト(例えば、凹み)が予 じめ形成されており、これらの信号をレーザピー ム等を用いた光学的手段によつて読み出しつつ情 報信号を記録する構成が通常とられている。

第12図、第13図に示すようにディスク基板 21の片面に三角溝状のグループ22が螺旋状に 形成されており、該グループ 2 2 上にグループ22 よりも深い矩形海状のプレピツト23が配設され ている。そして、上記ディスク基板 2 1 の上記グ

ループ22及びプレビット23の形成面に記録層 24が形成されて、1枚の記録媒体が構成される。 さらに、この光情報記録ディスクにおいては、上 記記録層24を内向きにし、かつこれら記録層24、 24の間に空隙25が形成されるようにして、2 枚のディスク基板21、21の内周部及び外周部 が接合されている。

ところで、記録がなされておりならが廃棄処分

にされた追記型光ディスクは、記録内容を消去することができないため、原型を止どめた状態のまま処分した場合には第3者の手に渡つて悪用される等の恐れがある。このため、従来においては、ディスク使用者が廃棄時に切断機等を用いて切断し、再使用を不可能にし、未然に事故等の防止を図つている。

(発明が解決しようとする課題)

しかし、追記型光ディスクに対する従来の再使用防止手段は、ディスクの切断のために大型の切断装置を用いる必要がある。このため、設置スペースを取られると共に切断装置等の購入のために相当な費用を負担せねばならない不都合がある。

本発明は、上記従来技術の実情に鑑みてなされたもので、簡単かつ小型な構成によりディスクの 再使用防止を可能にする追記型光ディスク用廃棄 処理材を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

上記目的を達成するために本発明は、ディスク 表面を溶解又は変質可能な薬剤をベース材に保持

させるようにしたものである。

(作用)

本発明によれば、ベース材に保持された薬剤は ディスク表面に接触することにより、ディスク表 面を溶解または変質させ、ディスク表面を例えば 不透明にし、読取用ビーム光の通過を妨げ、デー クの読み出しを防止することができる。

(実施例)

以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説明する。

第1図は本発明の一実施例を示す斜視図であり、 第2図は第1図『~『矢視断面における分解組立 図である。

第1図及び第2図に示すように、ポリエチレン 等の耐水性の材料を用いたベース材1の周縁に両 面粘着テープ2が連続的に粘着されている。この 両面粘着テープ2で囲繞されたスペース内にポリ エチレンシート3を包皮とするゲル状溶剤4が充 頃されている。ゲル状液剤4は廃棄対象の追記型 光ディスクの読出し面(ポリカーボネート樹脂、 エポキシ樹脂等の材料が用いられる)に付着した際に、その表面が白濁化するように溶解または変質させうる溶液をゲル化させたものである。

ポリエチレンシート3は、封入したゲル状溶剤4が通常時には密封された状態にあり、使用時(ゲル状溶剤4を廃棄対象デイスクに圧接させた状態)に滲出するようにベース材1に固着されている。このために、例えば、固着面に海を設け、或いは加圧時にのみ滲出可能な微細な穴、さらには加圧によつて破砕する構造等をポリエチレンシート3に施している。

このポリエチレンシート3を覆うようにし、且つ制料可能に制離紙5が両面粘着テーブ2に貼着されている。なお、6はベース材1の一辺に突設されている指摘み部であり、後述するデイスク廃棄処理の作業を容易にすることができる。

次に、以上の構成による廃棄処理材の使用法に ついて説明する。

第1図の如くに構成された廃棄処理材10は、 剝離紙5を両面粘着テープ2より剝がし、指摘み 部6を持つて第3図のように廃棄対象の追記型光ディスク20の表面に貼着する(ベース材1が安になる状態に貼着する)。次に、ベース材1の中央部を押圧することにおり、ゲル状液剤4がポリエチレンシート3外に滲出し、滲出した液剤4が出した。滲出した。その表面に接触し、その接触でおさせ、白濁化する。したがつて廃棄化理材10を剝がしても、その表面が不透明に変、流程でいるため、データを読み出そうとしても、流のビーム光が遮断あるいは乱反射され、データが読み取られることは無い。

廃棄処理材 I D は、廃棄処理効果を確実にする ために、第3図に示すように複数を用いるのが好 ましい。

なお、以上の実施例においては、剝離紙5がベース材1と同一サイズの単独紙としたが、廃棄処理材10を頻繁に用いる場合には、使い勝手及び保管の便を考えた第4図の如き構成が適している。

すなわち、帯状の剝離紙7に部材2~4を装着 したベース材1を連続的に貼着し、この剝離紙7

次に、第9図の実施例の使用法について説明す

第11図に示すように、廃棄対象の追記型光ディスク20の表面に、巻回された本体部より引き出した廃棄処理材15を必要な長さだけ贴着し、ミシン目14よりカツトする。貼着された廃棄処理材15の表面をディスク面へ押圧したのち、デ

をリール 8 に巻回して構成される。使用に際しては、 剝離紙 7 よりベース材 1 側を指摘み部 6 を持ち上げるようにして剝離する。 剝離枚数が増えるにつれて剝離紙 7 の使用済み部分が多くなるが、 適宜ハサミ等によつて切断除去すればよい。

また、廃棄処理材10は、四角形状の例を示したが、第5図~第7図に示すような形状にしてもよい。第5図は円形の例、第6図はディスクのデータ列半径に合せた形状、第7図は扇形にし半径方向の所定領域に同時に貼着できるようにした形状を各々示している。

さらに、第8図に示すように、ベース材1の表面に廃棄処理を行なつたものであることを取扱者及び第3者に明示できるように、廃棄対象ディスクであることを意味する語句を記載したステツカ9を貼着し、或いは印刷を施すこともできる。

第9図は本発明の他の実施例を示す斜視図、第 10図は第9図のX-X矢視断面図である。

第3図及び第10図に示すように、テープ状の ポリエチレン等によるベース材11の片面の両側

イスク面より剝がすことにより、前記実施例と同様に溶剤接触面が溶解し、デイスク表面を不透明 状態にする。したがつて、記録されているデータ の読み出しはできず、再使用される恐れはない。

本実施例は、ゲル状溶剤13を連続に所望の長さにディスク面に密着させることができるため、 CD(コンパクトディスク)等の径の異なるもの にも用いることができる。

なお、いずれの実施例もディスクの一部を不透明化し、ディスク全面に及ぶものでは無いが、読み出し途中に1ケ所でも読み出し不可能な場所があれば、読出装置はエラー状態になり、読み出しが不可能になるので問題は無い。

また、薬剤としてゲル状溶剤の例を示したが、 このほか、布等に含浸させ、或いは破砕が容易な 材料で作られたマイクロカプセル等に封入する等 の構成にしてもよい。

(発明の効果)

以上説明した通り、本発明によれば、光ディス クの表面を化学的に変化させることのできる薬剤

特開平1-211285 (4)

をベース剂に保持させ、この薬剤をディスク表面 へ接触させうるようにしたので、追記型光ディス クの再使用の防止、すなわち廃棄処分を簡単な構 成によつてローコストに行なうことができる。

4. 図面の簡単な説明

…ゲル状溶剤、5. 7 ……剝離紙、8 ……リール、10. 15 ……廃棄処理材、20 ……追記型光ディスク。

代理人 弁理士 武 顕次郎(









